

上海气协简讯

2011年第5期（总第15期）

上海市气体工业协会秘书处编

2011年12月发布

电话：64477797 传真：64477285 网址：www.sgia.com.cn E-mail: sgia@sgia.com.cn

协会动态

“2011年C类压力容器设计审批员继续教育班”11月在长沙举办

根据全国锅炉压力容器标准化技术委员会（以下简称“锅容标委”）“2011年压力容器设计审批员培训考核计划”，委员会于在2011年11月于湖南省长沙市举办了“2011年第二期压力容器设计审批员资格培训考核班及C类压力容器设计审批员继续教育班”。其中A、D类压力容器学员300多人，C类压力容器学员近百人。



C类压力容器设计审批员的培训和考核由上海市气体工业协会负责组织。此次C类压力容器设计审批员的培训，主要从移动式压力容器基础知识、《移动式压力容器安全技术监察规程》制修订情况介绍以及汽车罐车和罐式集装箱相关标准等方面进行了讲解，移动分会兼上海气协秘书长周伟明等四位老师进行了授课。

政策法规

《关于发布〈移动式压力容器安全技术监察规程〉特种设备安全技术规范的公告》（2011年第164号公告）

根据《特种设备安全监察条例》的有关规定，国家质检总局制定了《移动式压力容器安全技术监察规程》特种设备安全技术规范，现予批准发布实施。

编号	名称	批准日期	实施日期
TSG R0005-2011	移动式压力容器安全技术监察规程	2011-11-15	2012-06-01

特此公告。

国家质量监督检验检疫总局

二〇一一年十一月十五日

GB 150-2011《压力容器》、GB/T 18442-2011《固定式真空绝热深冷压力容器》 等 79 项国家标准颁布

根据中华人民共和国国家标准公告 2011 年第 18 号《关于批准发布〈压力容器 第 1 部分:通用要求〉等 79 项国家标准的公告》，GB 150-2011《压力容器》、GB/T 18442-2011《固定式真空绝热深冷压力容器》两个压力容器主要标准已颁布，具体如下：

序号	标准号	标准名称	代替标准号	实施日期
1	GB 150.1-2011	压力容器 第 1 部分: 通用要求	部分代替: GB 150-1998	2012-03-01
2	GB 150.2-2011	压力容器 第 2 部分: 材料	部分代替: GB 150-1998	2012-03-01
3	GB 150.3-2011	压力容器 第 3 部分: 设计	部分代替: GB 150-1998	2012-03-01
4	GB 150.4-2011	压力容器 第 4 部分: 制造、检验和验收	部分代替: GB 150-1998	2012-03-01
5	GB/T 18442.1-2011	固定式真空绝热深冷压力容器 第 1 部分: 总则	部分代替: GB 18442-2001	2012-05-01
6	GB/T 18442.2-2011	固定式真空绝热深冷压力容器 第 2 部分: 材料	部分代替: GB 18442-2001	2012-05-01
7	GB/T 18442.3-2011	固定式真空绝热深冷压力容器 第 3 部分: 设计	部分代替: GB 18442-2001	2012-05-01
8	GB/T 18442.4-2011	固定式真空绝热深冷压力容器 第 4 部分: 制造	部分代替: GB 18442-2001	2012-05-01
9	GB/T 18442.5-2011	固定式真空绝热深冷压力容器 第 5 部分: 检验与试验	部分代替: GB 18442-2001	2012-05-01
10	GB/T 18442.6-2011	固定式真空绝热深冷压力容器 第 6 部分: 安全防护	部分代替: GB 18442-2001	2012-05-01

上海市人民政府关于印发《上海市燃气发展“十二五”规划》的通知

各区、县人民政府，市政府各委、办、局：

现将《上海市燃气发展“十二五”规划》印发给你们，请认真按照执行。

上海市人民政府

二〇一一年十二月十日

上海市燃气发展“十二五”规划

燃气是能源体系的重要组成部分和城市发展的主要基础条件。为推动本市燃气行业持续、健康发展，实现优化能源结构、改善环境质量、不断提高城乡人民生活水平的目标，依据《上海市国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》和《上海市能源发展“十二五”规划》，制定本规划。……(全文可在上海市气体工业协会网站www.sgia.com.cn政府公告栏下载)

行业讯息

上海气协 9 名专家取得移动式压力容器充装许可鉴定评审员资格

2011 年 8 月 20-26 日，上海市气体工业协会 9 位专家，参加了中国特种设备检验研究院在贵阳举办的“移动式压力容器充装鉴定评审人员考核培训班”，现根据“关于公布新增或增项特种设备行政许可鉴定评审人员名单的通知（质检特函〔2011〕104 号）”，9 名评审员已全部通过考核。上海气协将新增移动式压力容器充装许可鉴定评审资质。

具体名单如下：

姓名	编号	姓名	编号	姓名	编号
周伟明	TSPR0643	袁晔	TSPR4710	魏勇彪	TSPR1906
施锋萍	TSPR1900	丁建勋	TSPR4711	陈小宁	TSPR4709
黄剑峰	TSPR1895	葛安卡	TSPR4712	金永根	TSPR4713

全国首个 LNG 行业组织正式成立，秘书处设在上海

2011 年 11 月 29 日 中国工业气体工业协会液化天然气分会在北京举行了成立大会。国家能源局和质检总局的领导、中国工业气体工业协会的会长杜军先生和秘书长泮春干先生参加了大会。这是全国首个 LNG 行业组织。

成立大会上，中国工业气体工业协会秘书长泮春干表示，目前我国 LNG 产业发展非常迅猛，但技术相关标准、规范落后于行业发展，没有一个统一的信息交流平台。LNG 分会的成立，可谓恰逢其时，且可大有作为。分会秘书处通报了液化天然气分会的工作条例、组织机构和会费标准；通报了第一届液化天然气分会理事会的组成；并通报了液化天然气分会秘书处的组成，其成员为陕西众源绿能天然气有限责任公司梁世希总经理、张家港富瑞特种装备股份有限公司殷劲松副总经理和上海交通大学顾建明教授，担任液化天然气分会副秘书长，秘书处挂靠上海安恩吉新能源技术有限公司。

中国工业气体工业协会 LNG 分会秘书长上海交通大学顾安忠教授表示，工业气体被誉为朝阳产业，而 LNG 则是朝阳产业中的朝阳产业，是能源结构调整的方向之一。目前我国已建成 5 个进口 LNG 接收站，在建 3 个。“十二五”期间，我国将新建进口 LNG 接收站 17 座，年接收能力在 6500 万吨左右。截至去年底，已建和在建的 LNG 工厂有 40 多座，投入运行的有 20 多座，年总产能为 250 万吨。预计到“十二五”末，全国 LNG 工厂年总产能将达到 750 万吨。但与此同时，当前年产

能在 30 万吨以上的 LNG 工厂国产化设备只有 60%，冷箱、离心式压缩机、大型膨胀机、大型低温泵和 1 万立方米以上储罐等关键设备依赖进口。

顾安忠教授强调，LNG 分会将通过为会员单位提供切实服务、推动行业规范化发展、搭建产业合作平台等方式，致力于推动 LNG 行业的健康快速发展。

杭氧制成首台氮氩提取装置

由于“黄金气体”氮氩的分离提取工艺对提取装置的要求很高，目前只有欧美少数几家企业能够设计制造氮氩提取装置。杭州杭氧公司为满足高科技行业对氮氩气体日益增大的需要，攻克众多技术难题，为湖南湘钢 MESSER 气体公司研制了氮氩提取装置，并于日前开车成功。

这套氮氩提取装置设计处理能力为 24 吨/天原料液氧，氮氩混合液的纯度为 99.9995%，是目前国内建造的氮氩混合液纯度最高、处理量最大的氮氩提取装置。

为满足氮氩提取装置的技术和安全要求，杭氧公司在设计上大量采用新技术及新工艺，研发出国内第一台拥有自主知识产权的氮氩提取装置，这对于该公司乃至中国空分行业具有里程碑的意义。

据负责此项研发任务的杭氧设计院流程工程师何晖介绍，氮、氩一般在高纯金属工业、化学成分分析、特殊电光源等工业领域应用，近年开始应用到卫星发射、太空探索等领域，欧美已经把它当成一种战略物资进行开发和储备。杭氧公司研制成功氮氩提取装置，为缓解目前国内氮氩供应不足提供了有力保障。

近年来，杭氧公司依靠全球最大空分制造基地的建设，不断充实和加强企业技术研发力量，实现产品升级。该公司还积极瞄准具有高技术含量以及具有巨大市场潜力的产品，以市场需求推动企业的发展，在完善和优化 6 万等级空分设备的基础上，实现 8 万等级空分设备的技术储备，同时展开 12 万等级空分备的技术研究。

石家庄与盈德签署化工基地公用气体岛项目

2011年12月31日上午，石家庄市与盈德投资（上海）有限公司签署化工基地公用气体岛项目投资框架协议。项目建成后，将可以为化工基地及周边企业供应多种专业化工业气体。省委常委、市委书记孙瑞彬出席签约仪式。

石家庄市市委常委、常务副市长王大虎、盈德投资（上海）有限公司煤化工总裁周怀祖分别代表市政府与盈德投资公司签署了化工示范基地公用气体岛项目投资框架协议。

盈德投资（上海）有限公司是国内最大的专业化工业气体生产供应商，拥有建设和运营工业气体生产装置的技术管理优势和香港联交所上市资本优势。工业气体岛项目的建设，对于拉长化工示范基地煤化工产业链，改善我市能源结构，做优做强优势产业具有重要意义。

王大虎致辞时说，石家庄循环经济化工示范基地是我市着力打造的超千亿元产值的工业示范园区之一，自建设以来，已有一大批重点建设项目入驻开工，循环经济产业链初步形成。希望盈德

公司充分发挥自身优势，把化工基地公用气体岛建设成体现循环经济理念的精品工程、示范工程。各部门要主动搞好服务，为项目建设提供便利条件。

周怀祖说，春节之前，将会完成进场勘探，做出方案，努力实现项目开工。力争用18个月的时间实现氢气供应，并用两年时间形成30亿元左右的投资，实现60万吨到70万吨的供气量。

小知识

基于有机材料的新储氢方法简单环保

氢气一直被认为是未来可持续发展能源经济的发展载体，因此，科学家们一直在殚精竭虑地寻找实用且安全的储氢方法，尽管取得了一定的进步，但迄今为止，科学家们还没有找到一种能广泛应用并能满足工业需求的有效途径。

据美国物理学家组织网报道，在最新一期德文版的《应用化学》杂志上，科学家们介绍了一种基于甲酸盐和碳酸盐的简单储氢方法，新方法不会排放出二氧化碳，非常环保。

实用的储氢材料要求能在常温常压下吸收和释放氢气，在尽可能小的空间内容纳尽可能多的氢气，并能快速释放出满足人们用量的氢气。金属氢化物罐虽能存储大量氢气，但其昂贵又笨重，而且只能在高温或极低温度下操作。

在有机储氢材料中，除了对甲烷和甲醇，科学家们还一直对甲酸和甲酸盐制造氢气的的能力深感兴趣。然而，使用这些储氢材料面临的一个基本问题是，当氢气释放出来时，如何将产生的二氧化碳隔离开来。

现在，德国莱布尼兹研究所的研究员马提亚·贝勒领导的科研团队成功地使用一种特殊的、能加速氢气释放和吸收的催化剂钌，建立了一个可逆的没有二氧化碳的储氢循环。在该系统内部，无毒的甲酸盐会释放出氢气，产生的二氧化碳则以碳酸氢盐的形式被“捕捉”起来，形成一个密闭的碳循环。碳酸氢盐是很多天然石头的组成部分，也被广泛地用做泡打粉或果子露。

贝勒表示，新的储氢方法有很多优势。首先，同二氧化碳相比，无害的固态碳酸氢盐更容易处置，且很容易被存储和运送。其次，固态碳酸氢盐易溶于水，得到的碳酸氢盐溶液也能通过使用催化剂转变为甲酸盐溶液，而且，这种反应对环境的要求比形成甲烷或甲醇对环境的要求更低。

协会主要业务：

- 一、 气体充装许可鉴定评审（包括气瓶/移动式压力容器）： 联系人：施锋萍, 电话：64477797*12；
- 二、 特种设备焊工培训考试： 联系人：王利群, 电话：64477797*14；
- 三、 气体分析、深冷分离工国家职业资格证书培训考试： 联系人：施锋萍, 电话：64477797*12。

注：本简讯属于内部交流文件。简讯部分文章来源于网络，文章的观点不完全代表协会的观点，如果其中涉及了您的版权，请及时联系我们，如有需要，我们在核实后将在第一时间予以删除！